

CATÁLOGO CORPORATIVO



FÁBRICA LÍDER DE
**BOLSAS REUTILIZABLES
Y PRODUCTOS PARA LOGISTICA SOSTENIBLE**



NOSOTROS

Somos la fábrica **líder de bolsas** reutilizables vegetales en **Latinoamérica**. Contamos con una amplia propuesta de bolsas reutilizables en distintos materiales y otros productos reutilizables para e-commerce, logística y otros usos.

Nuestro negocio tiene como pilar la **Reutilización**, desde nuestras bolsas reutilizables hasta nuestras estrategias de negocio, todo en Unibag está diseñado para promover la reutilización y reducir la generación de residuos.

Ofrecemos productos **reutilizables y sustentables**, fabricados con estrategias de ecodiseño y nos preocupamos de cerrar su ciclo de vida a través de nuestro programa de recuperación post consumo y programa de retornabilidad que ponemos al alcance del usuario final, favoreciendo la **economía circular**. Ayudamos a nuestros clientes a mejorar su desempeño ambiental a través de la incorporación de productos más sostenibles que les ayudan a disminuir sus emisiones de **CO2**.

Actualmente estamos presentes en los principales Retail de **Chile, Perú y México**



Nuestra Empresa



SOSTENIBILIDAD

Uno de nuestros pilares ha sido la sostenibilidad, y esto lo hemos validado con nuestra certificación como Empresa B. Además durante dos años consecutivos hemos ganado el Premio Latinoamérica Verde.

Empresa



Certificada

Nuestros productos cuentan con programas de recuperación y reciclaje que nos permiten cerrar el ciclo de vida de manera responsable con el medio ambiente.

PRODUCCIÓN CON ENERGÍA RENOVABLE.

Nuestra fábrica posee una planta fotovoltaica de más de 500 paneles solares, que permite producir nuestros productos con energía solar autogenerada. De esta manera, reducimos en 109 TON de CO₂eq al año.



RECONOCIMIENTOS



Nuestra Empresa

unibag



NUESTROS CLIENTES

Estamos presentes a través de las principales cadenas de retail en Chile, Perú y México, como también en comercios minoristas y pymes.



SISTEMAS DE IMPRESIÓN

Flexografía: Trabaja con 4 colores planos o CMYK.

Flexografía: Trabaja con 4 colores planos o CMYK. Se utilizan tintas líquidas caracterizadas por su gran rapidez de secado y excelente acabado. Se trabaja sobre tela vegetal, tela TNT Tradicional y bolsas laminadas. Gracias a nuestras máquinas de alta precisión y calidad podemos ofrecer diseños por cuatricromía con imágenes de un alto nivel de detalle. Se imprime la tela antes de confeccionar la bolsa. Se trabaja con máquinas de alta velocidad que permiten trabajos en grandes cantidades.

Serigrafía: Trabaja desde 1 a 8 colores de impresión

Trabaja desde 1 a 8 colores de impresión. Se caracteriza por poseer colores planos aún más vivos, tanto en telas oscuras como claras, además de poder usar diferentes alternativas cromáticas como colores dorados o plateados, brindando un excelente acabado, resistencia al agua y al tiempo. Nuestras impresoras serigráficas automáticas pueden imprimir en gran formato telas vegetales así como también TNT Tradicional antes de confeccionar la bolsa. Se trabaja con máquinas de alta velocidad que permiten trabajos en grandes cantidades. También trabajamos con máquinas semiautomáticas con impresión de bolsas ya hecha en cada uno de sus lados.

Digital:

Trabaja con CMYK. Permite impresión de bolsas ya hechas en full color con calidad fotográfica. Apta para telas claras. La impresión se realiza por cada lado de la bolsa. Apta para trabajos en pocas cantidades.



COTICE CON NOSOTROS



 (+56) 22571 4898/99

 (+569) 9176 4749

ventas@unibag.cl exports@unibag.cl

www.unibag.cl

  /unibag chile   /unibag corp